

Características Generales de la Carcasa, VentSetTiger CII.

El equipo está sólidamente construido, fabricado en espesores de metal adecuados para cada tipo de clase del ventilador. Para todos los modelos estándar, en Clase II, las uniones de la carcasa se encuentran soldadas a intervalos, el rango de presión estática es de 282.2mm c.a (11.11inwg). Los oídos de aspiración han sido fabricados en una secuencia de pasos productivos, lo que garantiza la adecuación del material a los objetivos de aerodinámica que se pretenden, dando como resultado una aspiración de flujo de aire con menores turbulencias, hasta el momento en el que el aire es depositado en el rodete. La resistencia a la corrosión constatada siguiendo un método de prueba en cámara salina (ASTM B-117) nos garantiza como mínimo un total de 800 horas. El rodete impulsor del tipo alabes atrasados, es fabricado en lámina de acero rolada en frío, con un acabado en pintura poliéster de aplicación electrostática en polvo. Los rodetes simple aspiración del equipo VentSetTiger CII®, son estática y dinámicamente balanceados a grado G 2.5 siguiendo lo establecido por la normativa: ISO 1940 o AMCA 204. Rodamientos y eje impulsor los rodamientos seleccionados para este modelo han sido calculados para su óptimo desempeño en aplicaciones de servicio pesado; superando las 200,000 horas de vida nominal, en todas las condiciones de operación. Eje dimensionado con diámetros adecuados para la operación, con tolerancia precisa, fabricado en acero AISI C-1045, recubierto con una capa anticorrosiva.



Aplicaciones de la Carcasa, VentSetTiger CII.

VentSetTiger CII es ideal para aplicación industrial, para ser instalados en sistemas de presurización, como parte de sistemas de fabricación, inyección de aire en hornos, cabinas de pintura, etc.

Garantía de la Carcasa, VentSetTiger CII.

La Carcasa, VentSetTiger CII tiene una Garantía de 1 año por escrito sujeto a Cláusulas VentDepot.

Características Técnicas Específicas de la Carcasa, VentSetTiger CII.

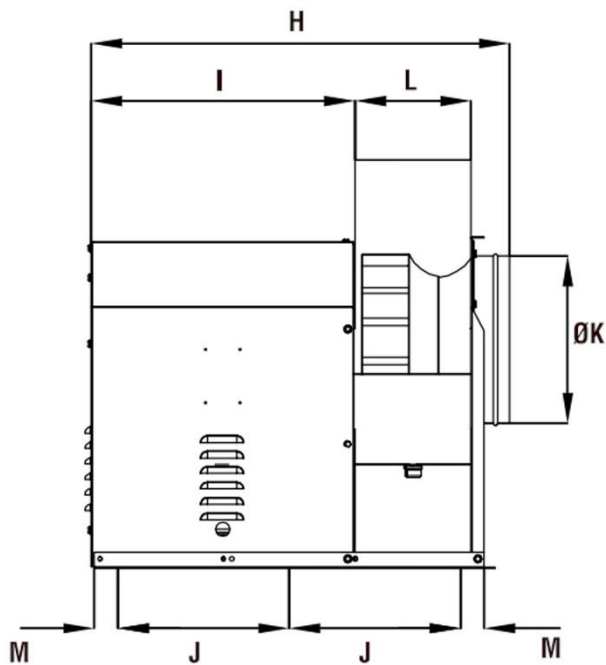
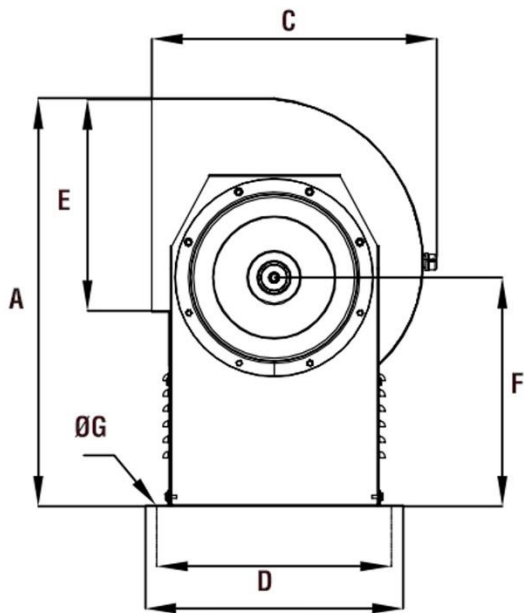
Clave	Ø de Rotor mm (inch)	HP Máximos	BHP Máximos	Armazón Máximo	RPM Máximos	Clase	Peso y dimensiones con empaque de madera en cm			
							Kg	Base	Altura	Fondo
MXTYQ-001	808 (31 13/16)	30	35.30	324T	1600	II	326	1497	1675	1675
MXTYQ-002	905 (35 5/8)	40	40.80	326T	1400	II	473	1542	1883	1883
MXTYQ-003	1000 (39 3/8)	45	48.00	364T	850	II	579	1710	2076	2076
MXTYQ-004	1120 (44 1/16)	70	73.20	364/5 T	1150	II	633	1566	2348	2348
MXTYQ-005	1250 (49 3/16)	70	72.96	364/5 T	1000	II	820	1914	2592	2592
MXTYQ-006	1400 (55 1/8)	100	115.82	444/5T	880	II	1028	2272	2900	2900





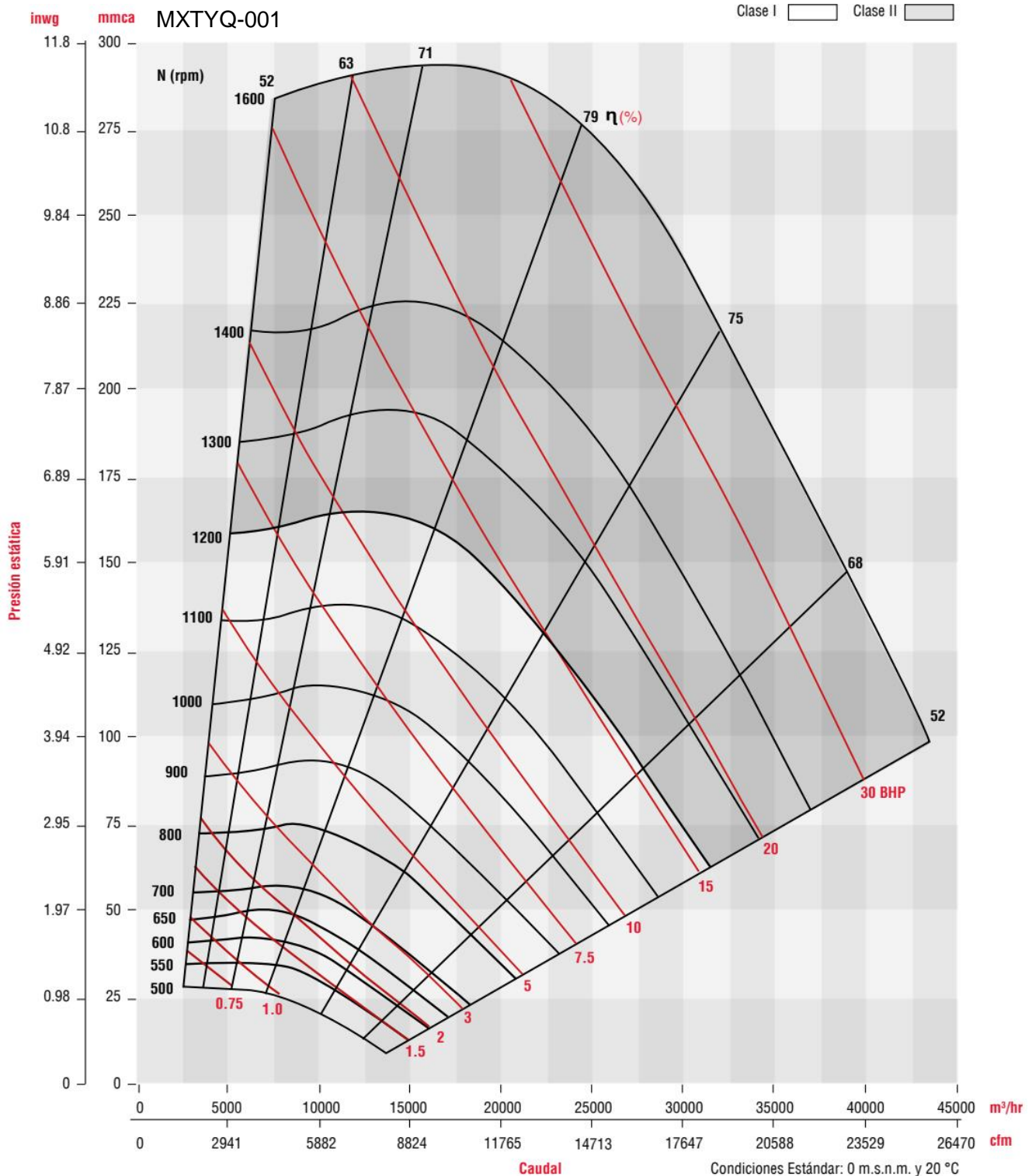
Dimensiones Específicas de la Carcasa, VentSetTiger CII.

Clave	A	B	C	D	E	F	Ø G	H	I	J	Ø K	L	M
MXTYQ-001	1665	1102	1320	1052	800	1011	13.4	1487	853	600	800	533	112
MXTYQ-002	1873	119	1474	1138	900	1136	13.4	1532	830	600	900	595	140
MXTYQ-003	2066	1250	1592	1200	1000	1271	13.4	1700	930	700	1000	663	122
MXTYQ-004	2338	1412	1720	1336	1087	1426	15.8	1856	935	750	1120	744	113
MXTYQ-005	2582	1538	1930	1460	1185	1524	15.8	1894	935	800	1250	803	93
MXTYQ-006	2890	1841	2160	1780	1278	1794	15.8	2262	1154	800	1400	955	202



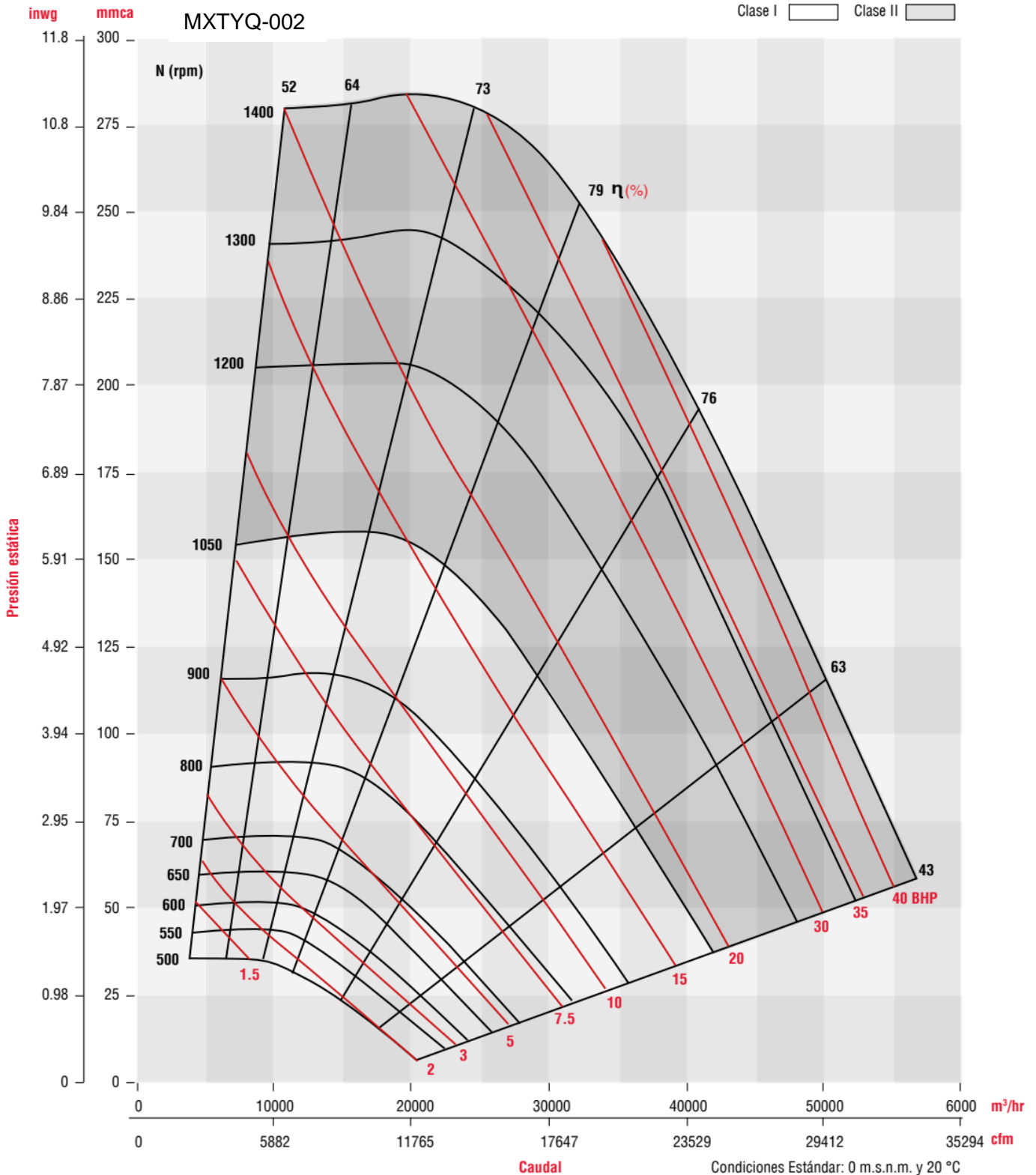


Curva Característica de Carcasa VentSetTiger CII.



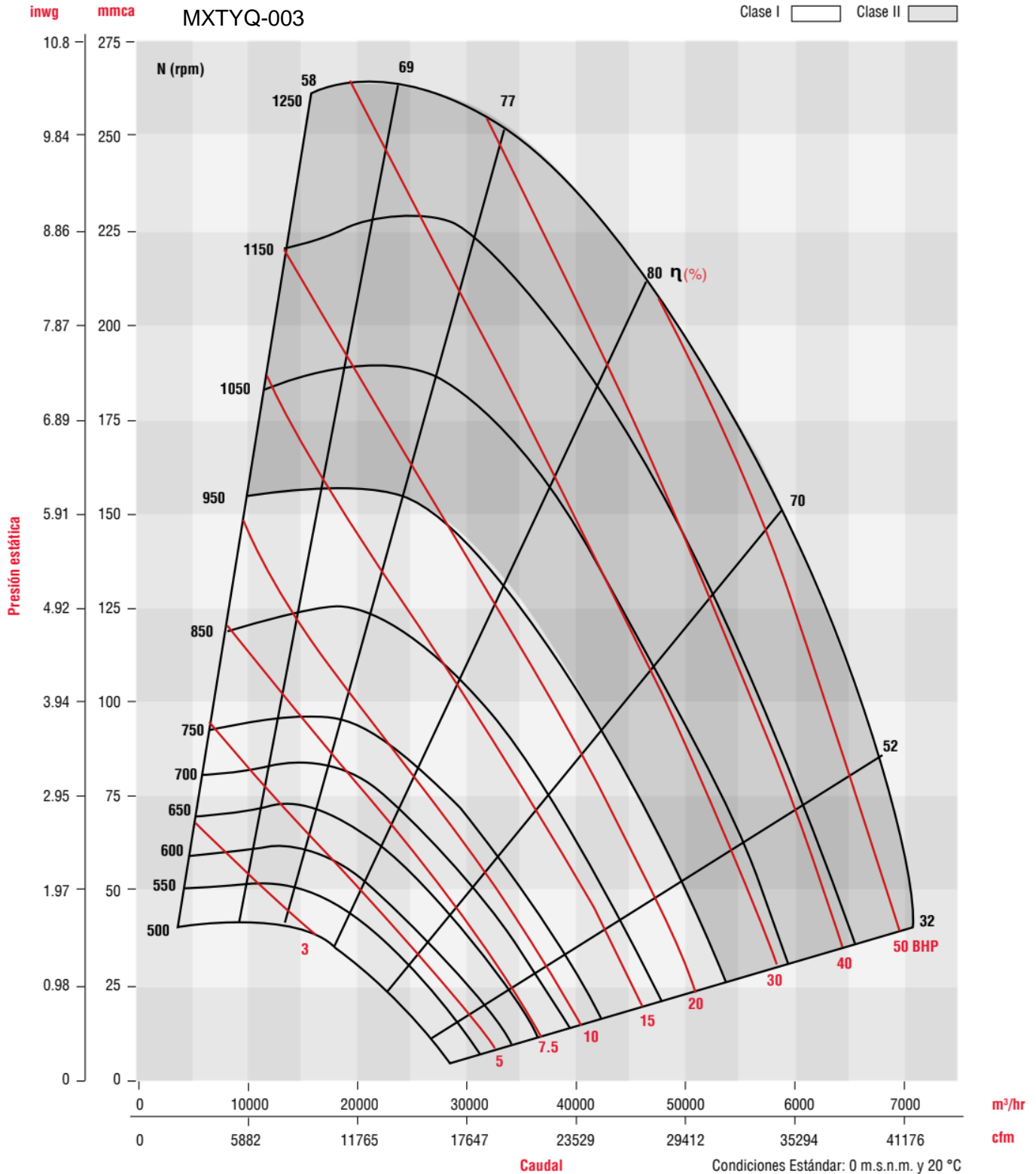


VentSetTiger CII



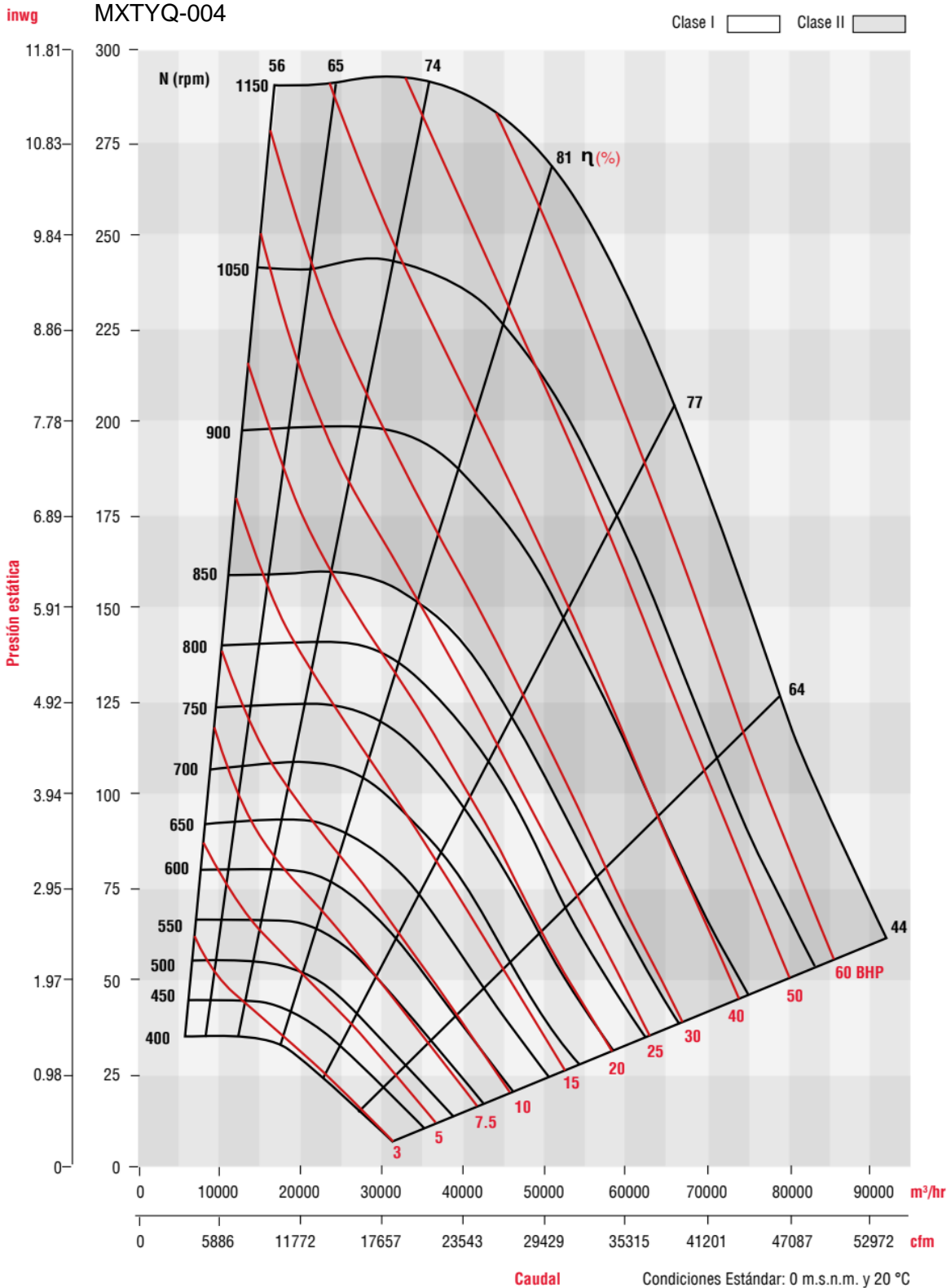


VentSetTiger CII



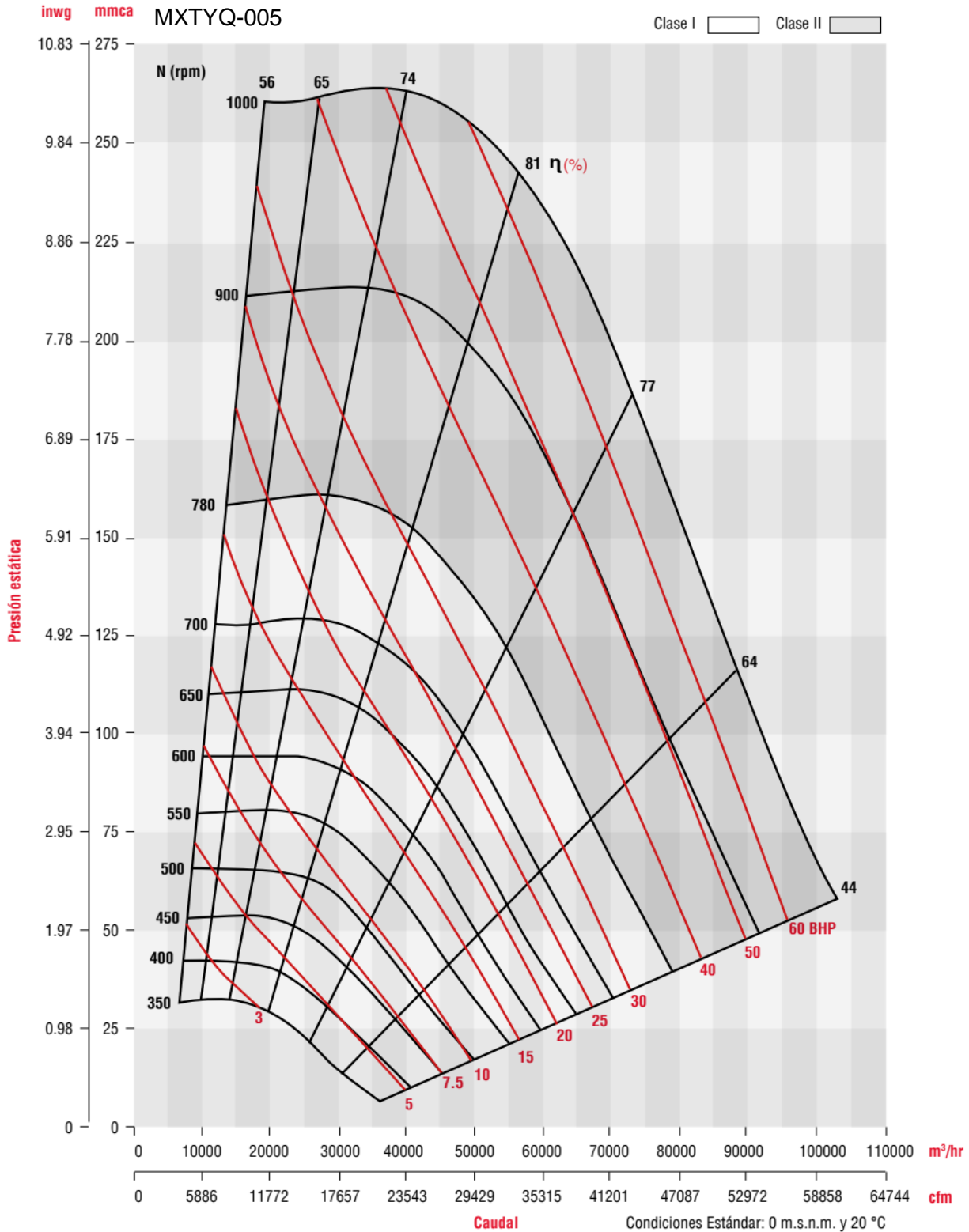


VentSetTiger CII



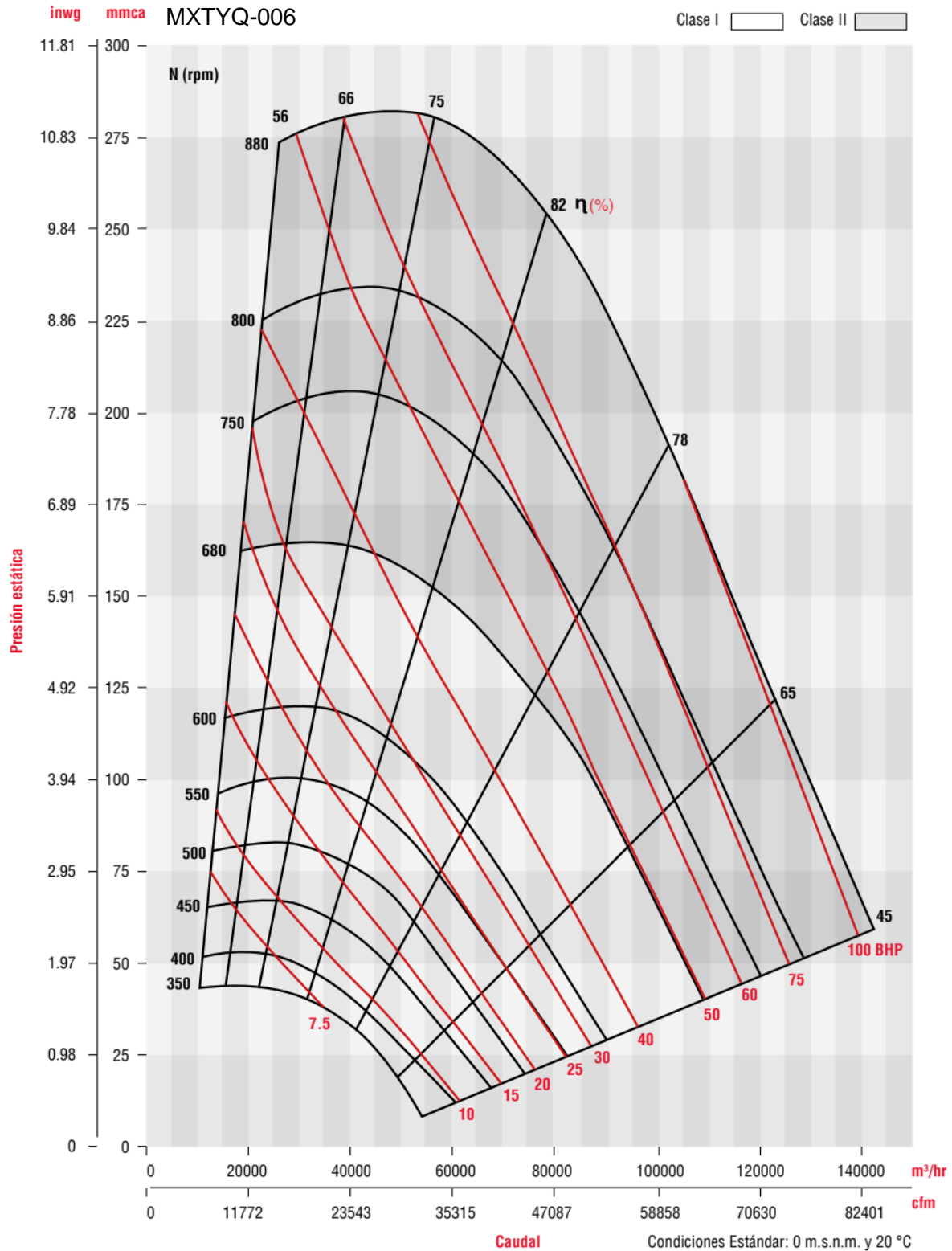


VentSetTiger CII



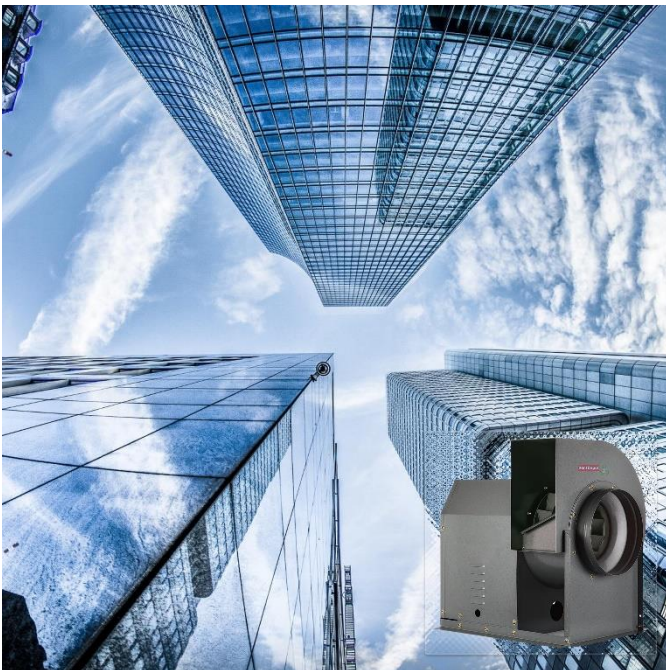
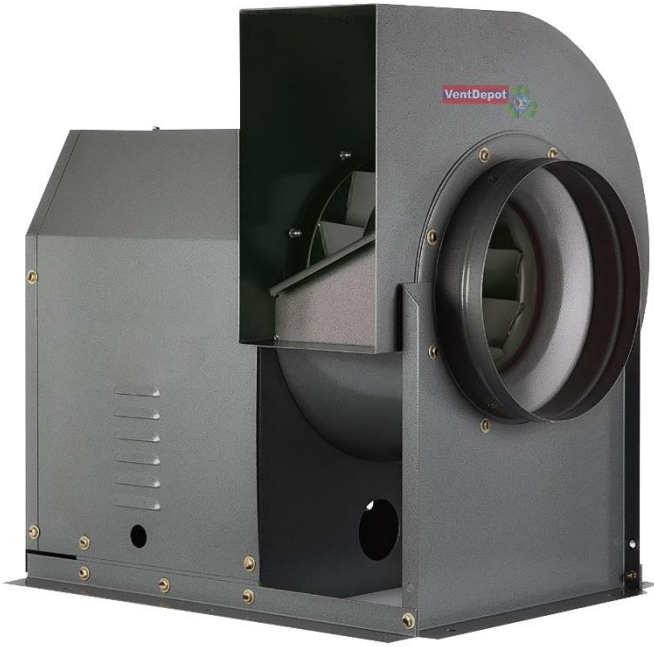


VentSetTiger CII



VentSetTiger CII

Galería de producto Carcasa VentSetTiger CII.



CM

EQUIPOS VENT-SET





HVAC Engineering and Supply

Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripciones del Error	Descripciones de la Corrección	VO. BO. Supervisor
V1	Samantha Hernandez	Ficha Técnica	Ninguna	Jessica Lorenzo