

## Características Generales de la Carcasa, VentSetRhyno CII.

El equipo está sólidamente construido, fabricado en espesores de metal adecuados para cada tipo de clase del ventilador. Para todos los modelos estándar, en Clase II, las uniones de la carcasa se encuentran soldadas a intervalos, el rango de presión estática es de 282.2mm c.a (11.11inwg). Los oídos de aspiración han sido fabricados en una secuencia de pasos productivos, lo que garantiza la adecuación del material a los objetivos de aerodinámica que se pretenden, dando como resultado una aspiración de flujo de aire con menores turbulencias, hasta el momento en el que el aire es depositado en el rodete. La resistencia a la corrosión constatada siguiendo un método de prueba en cámara salina (ASTM B-117) nos garantiza como mínimo un total de 800 horas. El rodete impulsor del tipo alabes atrasados, es fabricado en lámina de acero rolada en frío, con un acabado en pintura poliéster de aplicación electrostática en polvo. Los rodetes simple aspiración del equipo VentSetRhyno CII®, son estática y dinámicamente balanceados a grado G 2.5 siguiendo lo establecido por la normativa: ISO 1940 o AMCA 204. Rodamientos y eje impulsor los rodamientos seleccionados para este modelo han sido calculados para su óptimo desempeño en aplicaciones de servicio pesado; superando las 200,000 horas de vida nominal, en todas las condiciones de operación. Eje dimensionado con diámetros adecuados para la operación, con tolerancia precisa, fabricado en acero AISI C-1045, recubierto con una capa anticorrosiva.



## Aplicaciones de la Carcasa, VentSetRhyno CII.

VentSetRhyno CII es ideal para aplicación industrial, para ser instalados en sistemas de presurización, como parte de sistemas de fabricación, inyección de aire en hornos, cabinas de pintura, etc.

## Garantía de la Carcasa, VentSetRhyno CII.

La Carcasa, VentSetRhyno CII tiene una Garantía de 1 año por escrito sujeto a Cláusulas VentDepot.

## Características Técnicas Específicas de la Carcasa, VentSetRhyno CII.

Clave	Ø de Rotor mm (inch)	HP Máximos	BHP Máximos	Armazón Máximo	RPM Máximos	Clase	Peso y dimensiones con empaque de madera en cm			
							Kg	Base	Altura	Fondo
<b>MXTYU-001</b>	323 (12 11/16)	5	6.7	215T	4200	II	47	852	848	848
<b>MXTYU-002</b>	363 (14 5/16)	7.5	8.04	215T	3700	II	54	895	887	887
<b>MXTYU-003</b>	406 (16)	7.5	9.38	215T	3300	II	73	925	954	954
<b>MXTYU-004</b>	455 (17 15/16)	13	13.41	254T	2900	II	86	1093	1100	1100

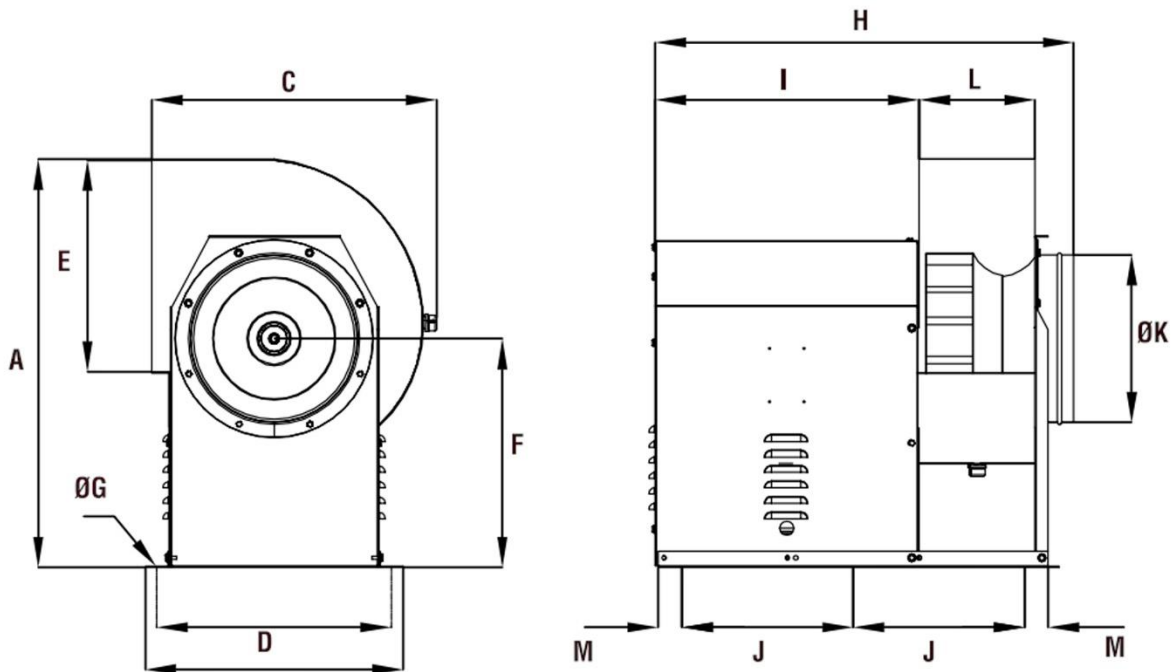




# VentSetRhyno CII

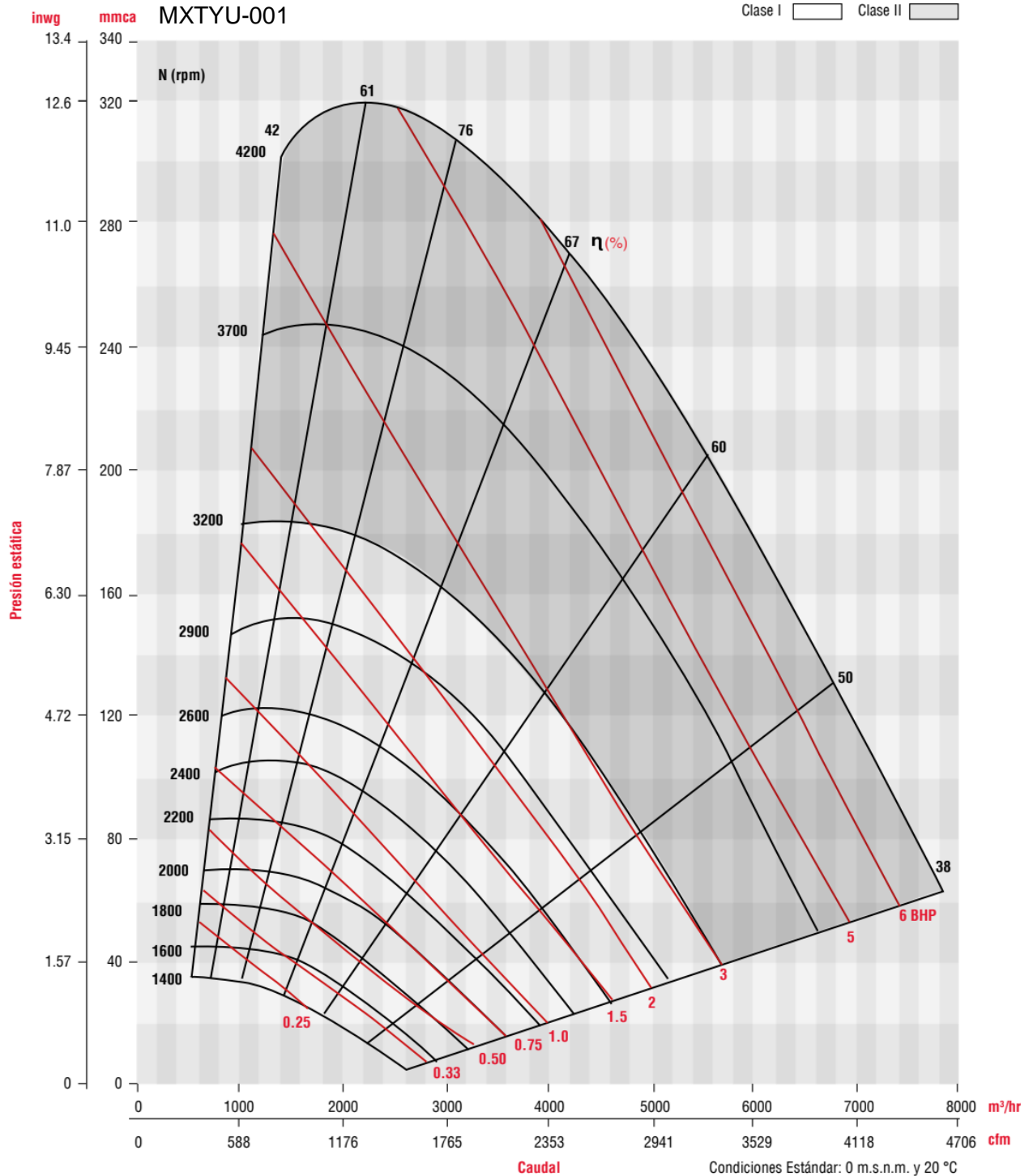
Dimensiones Específicas de la Carcasa, VentSetRhyno CII.

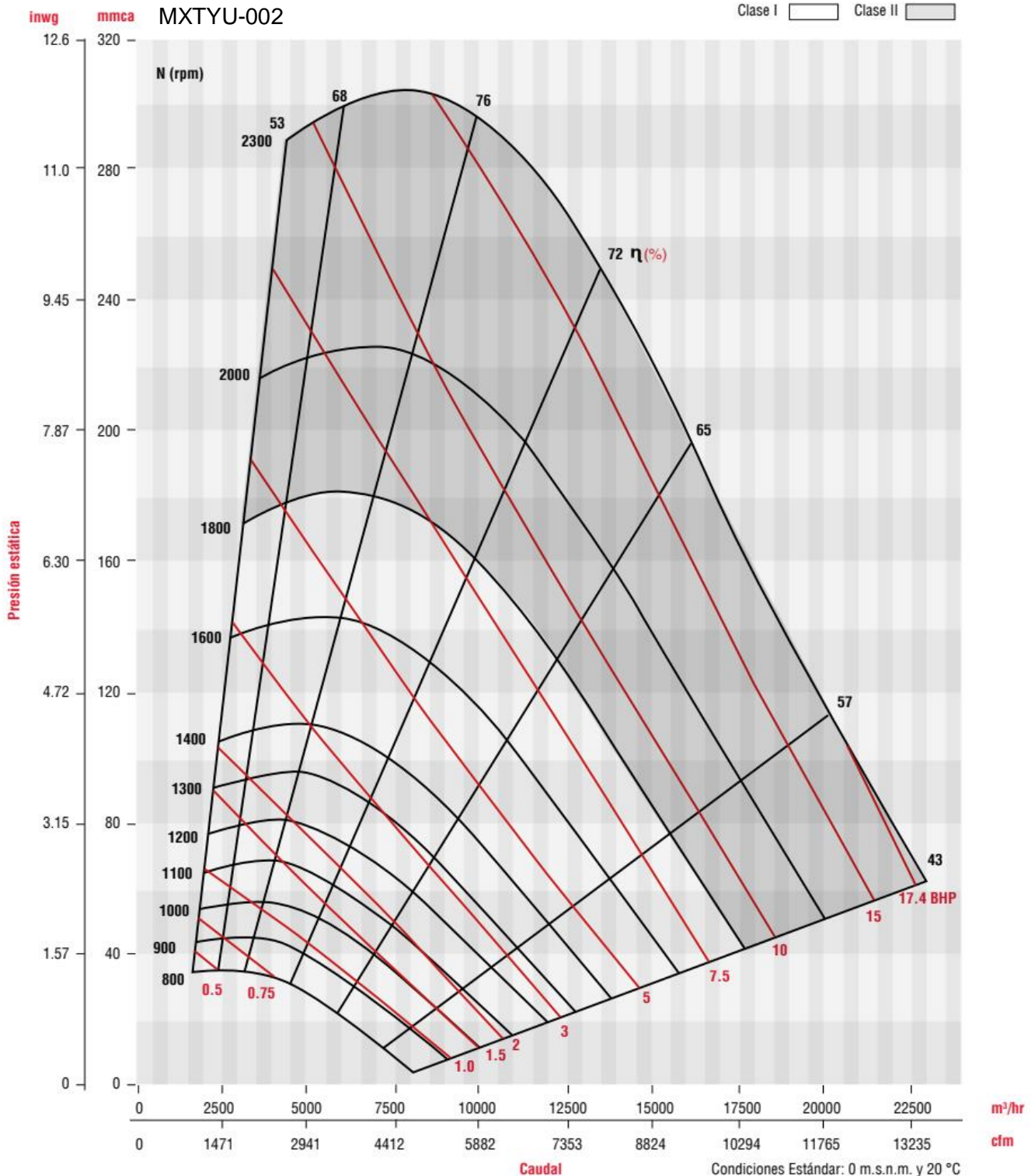
Clave	A	B	C	D	E	F	Ø G	H	I	J	Ø K	L	M
<b>MXTYU-001</b>	838	548	568	498	488	407	12.7	842	543	350	315	222	48
<b>MXTYU-002</b>	877	553	604	503	488	452	12.7	885	558	365	355	247	50
<b>MXTYU-003</b>	944	585	655	535	505	506	12.7	915	567	375	400	274	60
<b>MXTYU-004</b>	1090	689	756	649	600	568	12.7	1083	692	450	450	307	68





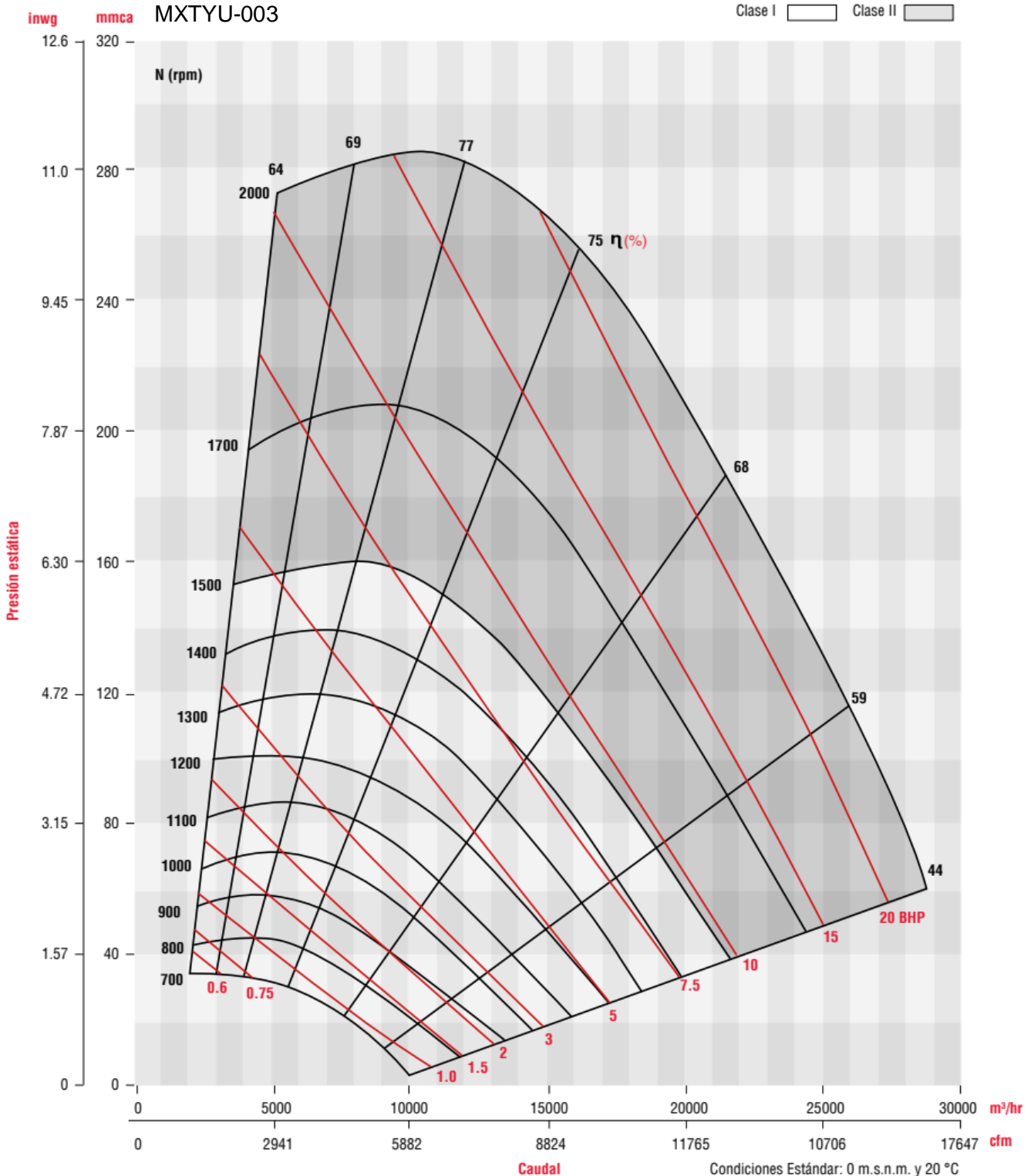
Curva Característica de Carcasa VentSetRhyno CII.

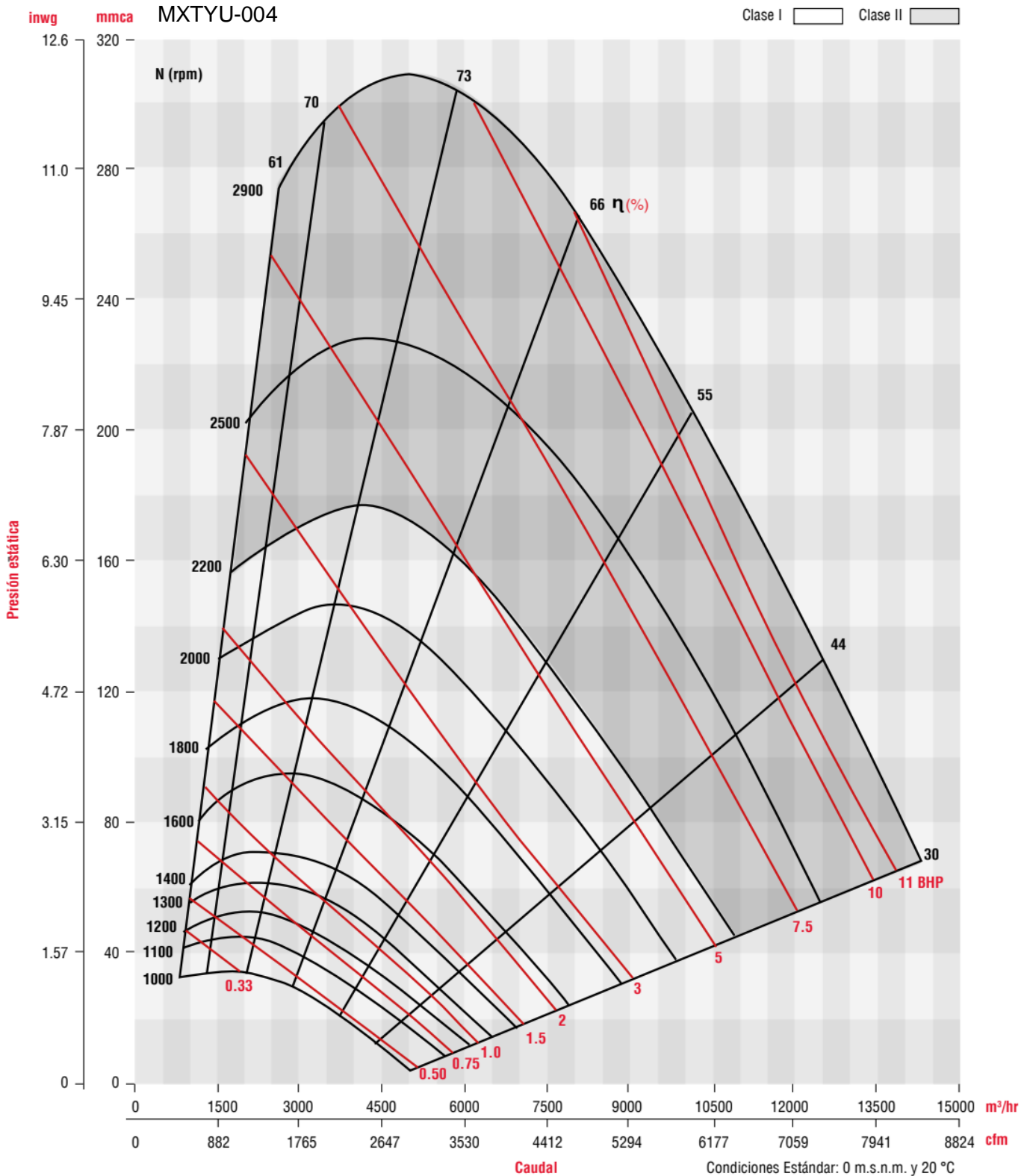






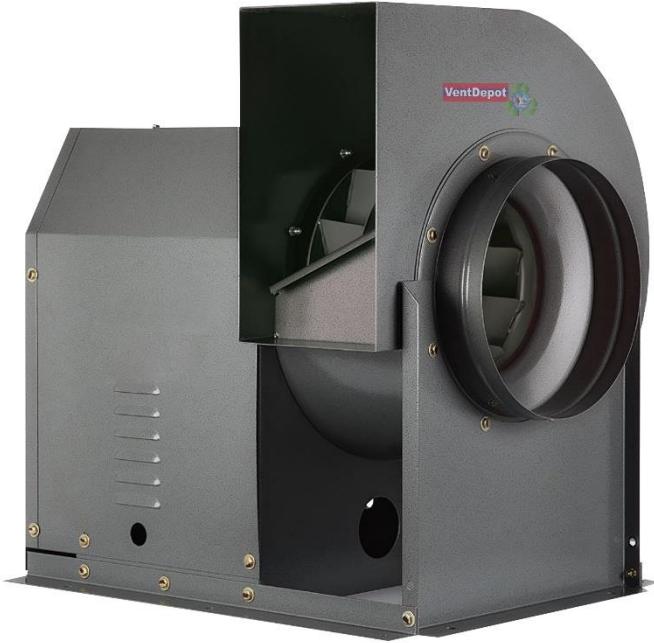
# VentSetRhyno CII





# VentSetRhyno CII

Galería de producto Carcasa VentSetRhyno CII.




**CM**

**EQUIPOS VENT-SET**

- COMERCIO
- EDUCACIÓN
- INDUSTRIAS
- EDIFICIOS
- ENERGÍA Y PETRÓLEO
- INDUSTRIA QUÍMICA





## HVAC Engineering and Supply

Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripciones del Error	Descripciones de la Corrección	VO. BO. Supervisor
V1	Samantha Hernandez	Ficha Técnica	Ninguna	Jessica Lorenzo